Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме-чание
47	ГОСТ 8509-93	Уголок 100х100х10-Ст3сп	1,7	15,10	м
48	ГОСТ 8509-93	Уголок 75х75х7-Ст3сп	2,3	7,96	м
49	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х50х5-Ст3сп	5,8	3,77	м
50	ГОСТ 5890-78	Штуцерно-торцовое накидное соединение встык из нержавеющей стали Ду10. Соединение 2-10 кор. ст.	3	0,18	м
51	ГОСТ 24137-80	Хомут 225-Ц9-Ст3сп	4	1,776	
52	ГОСТ 24137-80	Хомут 160-Ц9-Ст3сп	6	0,827	
53	ГОСТ 24137-80	Хомут 110-Ц9-Ст3сп	1	0,326	
54	ГОСТ 7798-70	Болт М20-6gх70.58.099-Ст20	24	0,241	
55	ГОСТ 7798-70	Болт М8-6gх20.58.099-Ст20	8	0,013	
56	ГОСТ 17473-80	Винт М5-6gх20.58.099-Ст20	9	0,0033	
57	ГОСТ 5915-70	Гайка М20-6Н.5.099-Ст20	32	0,071	
58	ГОСТ 5915-70	Гайка М16-6Н.5.099-Ст20	12	0,038	
59	ГОСТ 5915-70	Гайка М12-6Н.5.099-Ст20	20	0,016	
60	ГОСТ 5915-70	Гайка М5-6Н.5.099-Ст20	9	0,0014	
61	ГОСТ 6402-70	Шайба пружинная 20.65Г.099-Ст 65Г	24	0,013	
62	ГОСТ 6402-70	Шайба пружинная 12.65Г.099-Ст 65Г	12	0,003	
63	ГОСТ 6402-70	Шайба пружинная 5.65Г.099-Ст 65Г	9	0,0002	
64	HST M8x75	Анкер-шпилька механический	8	-	
65	HIT-RE 500 со шпилькой HAS-R M10x90	Анкер химический	18	-	
66	HIT-RE 500 со шпилькой HAS-R M12x110	Анкер химический	44	-	
67	ГОСТ 15180-86	Прокладка А-200-10-ТМКЩ-С	3	0,086	
68	ГОСТ 8732-78	Труба Ø108х4 12Х18Н10Т	0,8	10,26	м
69	ГОСТ 17375-2001	Отвод 90-108х4 12Х18Н10Т	3	2,5	
70	ГОСТ 17378-2001	Переход К-159х4,5-108х4-12Х18Н10Т	3	2,3	
	ГОСТ 9467-75	Электрод для сварки углеродистой стали Э42А Ø4мм	8		
	ГОСТ 9467-75	Электрод для сварки углеродистой стали Э42А Ø3мм	2		
	ГОСТ 10052-75	Электрод для сварки нержавеющей стали ЦЛ11 тип Э-08Х20Н9Г2Б Ø4мм	2,5		
	ГОСТ 10052-75	Электрод для сварки разнородных сталей ЭА-395/9 тип Э-11Х15Н25М6АГ2 Ø3мм	0,3		
	ГОСТ 2246-70	Проволока сварочная Ø2мм СВ-04Х19Н11М3	0,3		
	ГОСТ 2246-70	Проволока сварочная Ø2мм СВ-08Г2С	0,2		

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме-чание
12	LMK 858 "Sensors RUS"	Погружной зонд измерения давления (уровня), выходной сигнал 4-20 мА, диапазон измерений 0...400 кПа (40 м вод.ст.), погрешность измерения ±0,25% с кабелем обжимной фиксирующей втулкой	1	0,4	к-т
13	WIKA 233.50/HP160	Мановакуумметр показывающий с гидрозаполнением, диапазон измерений -1...0...9 бар, класс точности 1,0, с крепежным фланцем сзади и нижним расположением штуцера G1/2 B, диаметр корпуса 160 мм	3	2,0	к-т
14	"Взлёт ЭМ" ПРОФИ 322	Расходомер-счётчик электромагнитный фланцевый Ду 150, с токовым выходом 4-20 мА, погрешность измерения ±2%, Q=0÷300 м³/ч, комплектно с блоком выносного индикатора, блоком питания, ответными фланцами, прокладками, оцинкованным крепежом и кабелями до шкафа управления	3	55	к-т
15	КР-1.150.3100.У1	Колонка управления задвижкой 30нж41нж Ду 150, Ру 1,6 МПа	1		
16	ГОСТ 8732-78	Труба Ø219х6 Ст20	6,1	31,52	м
17	ГОСТ 9940-81	Труба Ø159х5 12Х18Н10Т	11,2	18,99	м
18	ГОСТ 8732-78	Труба Ø159х5 Ст20	4,6	18,99	м
19	ГОСТ 8732-78	Труба Ø89х4 Ст20	0,1	8,39	м
20	ГОСТ 8734-78	Труба Ø32х3 Ст20	4,6	2,15	м
21	ГОСТ 9941-81	Труба Ø14х2 12Х18Н10Т	13,5	0,59	м
22	ГОСТ 17375-2001	Отвод 90-159х5 12Х18Н10Т	9	6,7	
23	ГОСТ 17375-2001	Отвод 90-159х5 Ст20	6	6,7	
24	ГОСТ 17378-2001	Переход Э-219х6-89х3,5-Ст20	1	2,9	
25	ГОСТ 12820-80	Фланец 1-200-10-Ст20	3	8,05	
26	АТК 24.200.02-90	Заглушка 1-200-1,0-Ст20	1	9,2	
27	1834-19-128.00.01	Скоба 3хØ14	2	0,035	
28	1834-19-128.00.02	Пластина 250х700	1	6,87	
29	1834-19-128.00.08	Крепление погружного зонда измерения давления	1	2,2	
30	1834-19-128.00.09	Крепление для крюков	3	0,8	
31	1834-19-128.00.05	Кольцо Ø300/Ø110	1	4,8	
32		Позиция отсутствует			
33	1834-19-129.00.01	Пластина	11	7,06	
34	1834-19-128.01.00	Крышка. Сборочный чертеж	1	59	
35	1834-19-128.02.00	Крышка люка. Сборочный чертеж	3	11,73	
36	1834-19-4.00.07	Штуцер М27х1,5	3	0,17	
37	WIKA 910.14 № 9094962	Вварной адаптер из стали 1.4571 G 1/2 B	3	-	
38	1834-19-4.00.12	Пластина тип 6	4	0,34	
39	1834-19-4.00.14	Пластина тип 2	3	1,55	
40	1834-19-4.00.15	Пластина тип 3	1	5,48	
41	1834-19-4.00.17	Пластина тип 5	4	0,78	
42	1834-19-4.00.18	Скоба 2хØ14	1	0,035	
43	1834-19-4.00.19	Скоба Ø14	1	0,035	
44	1834-19-4.00.20	Крюк	12	0,20	
45		Позиция отсутствует			
46	1834-19-90	Крышка лаза герметического Ду 800, Ру0,6 МПа.	1	285	

Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме-чание
1	ATLMX 2346-F152/C "RITZ"	Погружной насос с подачей 150 м³/ч при напоре 43,5 м для стационарной мокрой установки с электродвигателем мощностью 35 кВт, 2930 об/мин, 380 В, 50 Гц, комплектно с напорным соединением, нержавеющим ответным фланцем Ду 100, прокладкой и оцинкованным крепежом, с анкер-шпильками, направляющими штангами из нержавеющей стали и их крепежом, с комплектом подъёмного нержавеющего троса, шкафом питания и управления, местным шкафом управления и кабелями между насосами и электрическими шкафами	3	330	к-т
2	ВА 99001-200-10-П-3-С-Е-4-Б-РДП "ИНТЕРАРМ"	Затвор дисковый межфланцевый с редуктором Ду200, Ру1,0 МПа, комплектно с ответными фланцами, прокладками и оцинкованным крепежом	2	48,3	к-т
3	ВА 99001-150-10-П-3-С-Е-4-Б-РП "ИНТЕРАРМ"	Затвор дисковый межфланцевый с рукояткой Ду150, Ру1,0 МПа, комплектно с ответными фланцами, прокладками и оцинкованным крепежом	3	29	к-т
4	MODEL 2000 3t 6K "KSB"	Затвор обратный межфланцевый стальной, со сдвоенной пластиной, Ду150, комплектно с ответными фланцами 1-150-10 по ГОСТ 12821-80, прокладками и оцинкованным крепежом	3	33	к-т
5	ЗАРД 080.016.22-00Р "Энерпред-Ярдос"	Кран шаровой фланцевый с рукояткой, Ду80, Ру1,6 МПа, комплектно с ответными фланцами, прокладками и оцинкованным крепежом	1	30,5	к-т
6	ЗАРД 025.016.22-00Р "Энерпред-Ярдос"	Кран шаровой фланцевый с рукояткой, Ду25, Ру1,6 МПа, комплектно с ответными фланцами, прокладками и оцинкованным крепежом	3	6,1	к-т
7	30нж41нж Благовещенский арматурный завод	Задвижка клиновая фланцевая с выдвижным шпинделем, Ду 150, Ру1,6 МПа, комплектно с ответными фланцами, прокладками и оцинкованным крепежом	1	101,2	к-т
8	WIKA 910.10 №9090134	Кран трёхходовой из латуни Ду 15, Ру 1,6 МПа, поворотная муфта/муфта G 1/2	3	0,32	к-т
9	WIKA 910.17 №9090819	Уплотнительная шайба для манометров, медная, G 1/2	6	-	
10		Позиция отсутствует			
11	TAURUS "TECNOPLASTIC"	Датчик-реле уровня поплавковый с кабелем и крепежным комплектом	4	-	к-т

Согласовано

Инв. N подл. 526717 | Подпись и дата 12.04.12 | Взам. инв. N

						1834-19-128
1	-	Зам.	147-12		12.04	Загорская ГАЭС-2 на р. Кунье
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Разработал		Васьков			06.04	Здание ГАЭС. Насосная станция откачки дренажа здания ГАЭС. Компоновка оборудования
Проверил		Балашова			12.04	Стадия: Р; Лист: 6; Листов:
Гл.спец		Егунова			12.04	
Н. контр.		Кузнецова			12.04	Спецификация
Утв.		Скосарев			12.04	ОАО "Институт Гидропроект" г. Москва ГМО 2012

Формат А1